

# Minarc 220

Мощный, мобильный  
и компактный



## Коротко

- Великолепное качество сварки и динамика зажигания дуги
- Малая масса, высокая мощность и производительность
- Комплекты оборудования, готовые к работе

## Области применения

- Цеха металлоконструкций
- Строительная промышленность
- Сельское хозяйство
- Ремонт и техническое обслуживание

## Для сварки в движении

**Minarc 220** — трехфазный сварочный источник питания MMA с выходным током 220 А постоянного тока, который предлагает техникам реальную свободу передвижения.

Он обеспечивает превосходные характеристики зажигания для всех типов электродов MMA, а функция TouchArc в сочетании с горелкой TIG TTC 220 GV гарантирует стабильные характеристики сварки TIG на постоянном токе. Аппарат также поддерживает дистанционное управление для MMA и TIG с использованием пульта дистанционного управления R10 или пульта управления горелкой RTC10.

## Технические характеристики

| <b>Minarc 220</b>                       |               |                            |
|---|---------------|----------------------------|
| Напряжение питания                      | 3~, 50/60 Гц  | 400 В -20 %...+15 %        |
| Номинальная мощность                    | ПВ 35 %, MMA  | 220 А                      |
|   | ПВ 100 %, MMA | 150 А                      |
| Нагрузка при 40 °С                      | ПВ 35 %, MMA  | 220 А / 28,8 В             |
|   | ПВ 60 %, MMA  | 170 А / 26,8 В             |
|   | ПВ 100 %, MMA | 150 А / 26,0 В             |
|   | ПВ 35 %, TIG  | 220 А / 18,8 В             |
|   | ПВ 60 %, TIG  | 180А / 17,2 В              |
|   | ПВ 100 %, TIG | 160 А / 16,4 В             |
| Сетевой кабель                          | H07RN-F       | 4G1.5 (5 м)                |
| Предохранитель с задержкой срабатывания |               | 10 А                       |
| Диапазон сварочных токов и напряжений   | MMA           | 10 А/20,4 В – 220 В/28,8 В |
|   | TIG           | 10 А/10,4 В – 220 А/18,8 В |
| Напряжение холостого хода               |               | 85 В (30 В/VRD)            |
| Коэффициент мощности при макс. токе     | MMA           | 0,91 (TIG 0,92)            |
| КПД при макс. токе                      |               | 0,86 (TIG 0,80)            |
| Штучный электрод                        | ∅             | 1,5–5,0 мм                 |
| Габаритные размеры                      | Д x Ш x В     | 400 x 180 x 340 мм         |
| Масса                                   |               | 9,2 кг                     |



Исключительные сварочные характеристики и небольшие размеры делают аппарат Minarc 220 идеальным выбором для мастерских по ремонту тяжелого оборудования.

## Информация для заказа

**Minarc 220 с кабелем заземления, сварочным кабелем и сетевым кабелем 6102220**

### Дополнительное оборудование и принадлежности

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Кабель заземления   | 6184211 |
| Сварочный кабель    | 6184201 |
| Ремни для переноски | 9592162 |



Аппарат Minarc 220 легко настроить. Выбор типа электродов гарантирует высочайшее качество сварки, а дополнительный пульт дистанционного управления позволяет корректировать ток в процессе сварки.



Minarc 220 для монтажных работ сваркой MMA