

# MinarcTig Evo 200/200MLP

Превосходное качество сварки TIG



Energy efficient

## Коротко

- 200 А постоянного тока при рабочем цикле 35 %, 1-фазный, 230 В
- Постоянное качество сварки
- Стабильный поджиг дуги при токе 5 А
- Таймер подачи газа до и после сварки
- Таймер увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксирование переключателя сварочной горелки
- Для моделей MLP — возможность импульсной сварки
- Возможность дистанционного управления током
- Технология PFC, обеспечивающая максимальный энергетический КПД
- Работа от сети или от генератора
- Гарантия Kemppi 2+ на детали и работу

## Надежный, ТОЧНЫЙ И МОЩНЫЙ

**Аппараты MinarcTig Evo оправдывают ожидания покупателей** сварочных аппаратов Kemppi для сварки методом TIG. Точное, доведенное до совершенства высокочастотное зажигание и необходимое управление, мощность и работоспособность обеспечивают надежное выполнение разнообразных профессиональных сварочных работ. Аппараты MinarcTig Evo — идеальное решение для сварки TIG на постоянном токе на предприятиях легкой промышленности, при монтаже, ремонте и техническом обслуживании. Их малая масса и компактность являются настоящим подарком для сварщиков, которым требуется мобильный аппарат.

**Семейство моделей включает MinarcTig Evo 200 и MinarcTig Evo 200MLP.** Технология источников питания с PFC предлагает полезные практические преимущества, включая высокий энергетический КПД и возможность надежного функционирования с кабелями питания длиной более 100 метров.

**В моделях MinarcTig Evo предусмотрена большая светодиодная приборная панель и широкий набор функций,** включая регулировку времени подачи газа до и после сварки, регулировку времени увеличения и уменьшения сварочного тока и возможности дистанционного управления. Модели MLP оснащены дополнительными функциями, среди которых регулятор Minilog и функция импульсной дуговой сварки. MinarcTig Evo — аппарат, который работает в двух режимах и обеспечивает качественную сварку MMA электродами различных типов, предназначенными для сварки на постоянном токе.

This model is compatible with TTC torches only, please see the full available range of TIG torches on pages 86 – 89. Available remote control models are on page 120.

## Технические характеристики

| MinarcTig Evo 200/200MLP  |              |                                   |
|---|--------------|-----------------------------------|
| Напряжение питания  | 1~, 50/60 Гц | 230 В ± 15 % (AU 240 В ± 15 %)    |
| Номинальная мощность при макс. токе                               | ПВ 35 %, TIG | 200 А / 4,9 кВА                   |
|   | ПВ 35 %, MMA | 170 А / 5,7 кВА                   |
| Ток потребления, I <sub>1 макс.</sub>                             | TIG          | 21,1 А                            |
|   | MMA          | 24,8 А                            |
| Ток потребления, I <sub>1эфф.</sub>                               | TIG          | 12,7 А                            |
|   | MMA          | 14,7 А                            |
| Сетевой кабель  | H07RN-F      | 3G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 3 м) |
| Предохранитель  | типа С       | 16 А                              |
| Нагрузка при 40 °С  | TIG          | ПВ 35 %, 200 А/18 В               |
|   |              | ПВ 60 %, 160 А /16,4 В            |
|   |              | ПВ 100 %, 140 А/15,6 В            |
|   | MMA          | ПВ 35 %, 170 А/26,8 В             |
|   |              | ПВ 60 %, 130 А /25,2 В            |
|   |              | ПВ 100 %, 110 А/24,4 В            |
| Диапазон сварочных токов и напряжений                             | TIG          | 5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В         |
|   | MMA          | 10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В        |
| Напряжение холостого хода   |              | 95 В (VRD 30 В, AU VRD 12 В)      |
| Потребляемая мощность холостого хода                              | TIG          | 10 Вт                             |
|   | MMA          | 30 Вт                             |
| Коэффициент мощности при ПВ 100 % (cos φ)                         | TIG          | 0,99                              |
|   | MMA          | 0,99                              |
| КПД при ПВ 100 %  | TIG          | 77 %                              |
|   | MMA          | 83 %                              |
| Напряжение зажигания дуги   |              | 6...12 кВ                         |
| Штучные электроды, MMA  | ∅            | 1,5...4,0 мм                      |
| Габаритные размеры  | Д × Ш × В    | 449 × 210 × 358 мм                |
| Масса (без кабелей)   |              | 11 кг                             |
| Температурный класс   |              | F (155 °С)                        |
| Класс защиты  |              | IP23S                             |
| Класс электромагнитной совместимости                              |              | A                                 |
| Диапазон рабочей температуры                                      |              | -20...+40 °С                      |
| Диапазон температуры хранения                                     |              | -40...+60 °С                      |
| Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12 |              |                                   |

## Информация для заказа

| MinarcTig Evo (с заземляющим и сварочным кабелями и ремнем для переноски) |              |         |
|---|--------------|---------|
| MinarcTig Evo 200   | TTC 220, 4 м | P0640   |
| MinarcTig Evo 200   | TTC 220, 8 м | P0641   |
| MinarcTig Evo 200MLP  | TTC 220, 4 м | P0642   |
| MinarcTig Evo 200MLP  | TTC 220, 8 м | P0643   |
| MinarcTig Evo 200 AU*   | TTC 220, 4 м | P0672   |
| MinarcTig Evo 200 AU*   | TTC 220, 8 м | P0673   |
| MinarcTig Evo 200MLP AU*  | TTC 220, 4 м | P0674   |
| MinarcTig Evo 200MLP AU*  | TTC 220, 8 м | P0675   |
| MinarcTig Evo 200 DK*   | TTC 220, 4 м | P0676   |
| MinarcTig Evo 200 DK*   | TTC 220, 8 м | P0677   |
| MinarcTig Evo 200MLP DK*  | TTC 220, 4 м | P0678   |
| MinarcTig Evo 200MLP DK*  | TTC 220, 8 м | P0679   |
| Транспортная тележка MST 400  |              | 6185294 |

\* Модель AU предназначена для рынков Австралии и Новой Зеландии, а модель DK — для Дании. Они укомплектованы разными вилками.

## Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство тонколистового металла
- Химическая и обрабатывающая промышленность



*Minilog — это функция простой регулировки импульса: нужно всего лишь задать длительность импульса и среднее значение сварочного тока и можно приступить к сварке.*



*Качественная сварка независимо от места ее проведения*



*MinarcTig Evo 200, MinarcTig Evo 200 MLP с функцией Pulse*