

MinarcTig 250, 250MLP

Мощный, мобильный и компактный



Коротко

- Хорошее зажигание дуги при малом токе
- Четкий дисплей
- Таймер подачи газа до и после сварки
- Таймер увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксирование переключателя сварочной горелки
- Возможность импульсной сварки

Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство тонколистового металла
- Химическая и обрабатывающая промышленность

Высокое качество сварки TIG для операций, требующих высокой точности

Аппарат MinarcTig 250 отлично подходит для сварки TIG на постоянном токе при монтаже, ремонте и техническом обслуживании. Модель с силой тока 250 ампер удовлетворяет требованиям к высокому качеству работ, а ее небольшая масса и компактность являются настоящим подарком для сварщиков, которым требуется мобильный аппарат.

MinarcTig 250 — это аппарат, работающий в двух режимах и обеспечивающий впечатляющие характеристики сварки TIG и MMA на постоянном токе. Помимо базовой модели 250 предлагается модель 250 MLP с такими специальными функциями, как Minilog и функция импульсной сварки. Реальные эксплуатационные преимущества достигаются за счет сочетания высокого показателя рабочего цикла равного 35 % и малой массы. Кроме того, великолепная управляемость при малом токе обеспечивает повышенное качество сварки TIG для операций, требующих высокой точности.

This model is compatible with TTC torches only, please see the full available range of TIG torches on pages 86 – 89. Available remote control models are on page 120.

Технические характеристики

MinarcTig 250/250MLP		
Напряжение питания	50/60 Гц	3~, 400 В (-20...+15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	TIG	7,2 кВА
	MMA	8,2 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 30 %, TIG	250 А/20,1 В
	ПВ 60 %, TIG	180 А / 17,2 В
	ПВ 100 %, TIG	160 А/16,4 В
	ПВ 35 %, MMA	220 А/28,8 В
	ПВ 60 %, MMA	170 А / 26,8 В
	ПВ 100 %, MMA	150 А/26,0 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/10,2 В – 250 А/ 20,1 В
	MMA	10 А/20,4 В – 220 А/ 28,8 В
Напряжение холостого хода		95 В
Коэффициент мощности при макс. Токе (cos φ)	TIG	0,92
	MMA	0,91
КПД при макс. токе	TIG	80 %
	MMA	86 %
Штучный электрод	∅	1,5–5,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	400 x 180 x 340 мм
Масса (без кабелей)		11 кг

Информация для заказа

MinarcTig		
MinarcTig 250	ТТС 160, 4 м	P0607
MinarcTig 250	ТТС 160, 8 м	P0608
MinarcTig 250	ТТС 220, 4 м	P0609
MinarcTig 250	ТТС 220, 8 м	P0610
MinarcTig 250 MLP	ТТС 160, 4 м	P0611
MinarcTig 250 MLP	ТТС 160, 8 м	P0612
MinarcTig 250 MLP	ТТС 220, 4 м	P0613
MinarcTig 250 MLP	ТТС 220, 8 м	P0614

Дополнительное оборудование и принадлежности			
Сварочный кабель	25 мм ²	5 м	6184201
Кабель заземления	25 мм ²	5 м	6184211
Транспортная тележка			6185294



MinarcTig 250 panel



MinarcTig 250MLP panel



MinarcTig 250 на двухколесной транспортной тележке MST400, которая заказывается дополнительно.



MinarcTig 250 — идеальный аппарат для задач производства тонколистового металла. Зажигание дуги при малом токе и устойчивая дуга позволяют легко добиться высокого качества сварки.



Аппарат MinarcTig можно использовать при изготовлении и ремонте разнообразных изделий из металла. Будь то цех или рабочая площадка, аппарат MinarcTig 250 станет надежным и мобильным помощником в сварке.