

Master S 400/500

Действительно высокое качество сварки и эффективность по доступной цене!



Energy efficient



- Высокая мощность
- Компактность
- Портативность
- Надежность
- Простота в эксплуатации

Специальные технологические функции

- **Функции горячего старта и регулировка мощности дуги** для обеспечения оптимизированного зажигания и управления дугой с различными типами электродов, что гарантирует стабильный контроль сварочной ванны.
- **Функция антифриз** отключает питание и защищает электрод, если во время сварки наблюдается прилипание электрода
- **Контактное зажигание** (точечным касанием при сварке TIG) для сварки TIG на постоянном токе
- **Строжка дугой**
- **Основной источник питания стабилизированного постоянного тока (CC) / стабилизированного постоянного напряжения (CV)** для систем подачи проволоки Kemppi с технологией потенциального считывания и линейной сварки TIG.



Профессионал рабочих площадок

Источники питания серии Master S для сварки MMA предназначены для высокопроизводительной профессиональной сварки. Они представляют собой компактные и надежные портативные источники питания MMA с оптимальным энергетическим КПД. Это идеальный выбор для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях, где первостепенное значение имеют простота в использовании, надежность и долговечность.

- Мощный портативный источник питания MMA для профессионального использования в цехах и на рабочих площадках
- Доступны модели для электродов любого типа, включая электроды с целлюлозным покрытием
- Высокая мощность — 400/500 А при ПВ 60 %
- Прочная конструкция для эксплуатации в тяжелых условиях на площадке

Серия Master S — это простота в использовании и высокая производительность. Мощный источник питания с выходным током 400 или 500 А обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании. Допускает подключение как к сети электропитания, так и к генератору со значительным колебанием напряжения. Встроенное устройство снижения напряжения (VRD) повышает безопасность при проведении работ. Всё это и многое другое в компактном и легком устройстве облегчает транспортировку и организацию работ на площадке.

Технические характеристики

Master		S 400	S 500
Напряжение питания	50/60 Гц, 3 фазы	380–440 В (-10 %...+10 %)	380–440 В (-10 %...+10 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 60 %	20 кВА	26 кВА
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		25 А	35 А
Допустимая нагрузка при 40 °С для сварки MMA	ПВ 60 %	400 А / 36 В	500 А / 40 В
	ПВ 100 %	310 А / 32,4 В	390 А / 35,6 В
Допустимая нагрузка при 40 °С для сварки TIG	ПВ 60 %	400 А / 26 В	500 А / 30 В
	ПВ 100 %	310 А / 22,4 В	390 А / 25,6 В
Макс. сварочное напряжение		400 А / 48 В	500 А / 46 В
Напряжение холостого хода		55–65 В	55–65 В
Штучные электроды		∅ 1,6...6,0 мм	∅ 1,6...7,0 мм
Регулирование сварочного тока		плавное	бесступенчатое
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,90	0,90
КПД при ПВ 100 %		0,89	0,89
Класс защиты		IP23S	IP23S
Диапазон рабочей температуры		-20...+50 °С	-20...+50 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Габаритные размеры	Д x Ш x В	570 x 270 x 340 мм	570 x 270 x 340 мм
Масса (без кабелей)		20,5 кг	23,5 кг

Информация для заказа

Master S		
Master S 400		6321400
Master S 500		6321500
Master S 400 Cel	с кривыми для сварки электродами с целлюлозным покрытием	632140001
Master S 500 Cel	с кривыми для сварки электродами с целлюлозным покрытием	632150001
Master S 500 offshore	Для экстремальных условий	6321500C1
Сварочный кабель	50 мм ² , 5 м	6184501
	50 мм ² , 10 м	6184502
	70 мм ² , 5 м	6184701
	70 мм ² , 10 м	6184702
Кабель заземления	50 мм ² , 5 м	6184511
	50 мм ² , 10 м	6184512
	70 мм ² , 5 м	6184711
	70 мм ² , 10 м	6184712
Пульт дистанционного управления R10	5 м	6185409
	10 м	618540901
Беспроводной пульт дистанционного управления R11-T		6185442
Защитные направляющие		SP007023



Удобный пользовательский интерфейс



R10



Беспроводные пульты дистанционного управления R11-T можно использовать просто путем касания электрода