

# Master MLS 2500/3500

Высочайшее качество  
сварки MMA



## Коротко

- Специально разработан для сварки MMA
- Компактность и мобильность
- Выбор панелей управления для различных областей применения
- Подходит для использования электродов любого типа
- Функция сварки MMA и TIG
- Возможность использования с электрогенераторами

## Области применения

- Монтаж и использование на сварочной площадке
- Ремонт и техническое обслуживание
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Судостроительные верфи и морская нефтедобыча

## Отличное управление дугой, прочная конструкция

Аппараты Master MLS являются лучшим выбором для обеспечения высокого качества сварки MMA. Чтобы добиться впечатляющих сварочных характеристик, используйте источник питания на 250 или 350 ампер со стандартной панелью управления MEL или улучшенной панелью управления MEX. Высокие показатели рабочего цикла (40 %) обеспечивают достаточную производительность для выполнения работ, в то время как компактность и небольшая масса облегчают работу на сварочной площадке.

Модификации панелей управления MEL и MEX снабжены всеми необходимыми параметрическими функциями для высококачественной сварки MMA. Панель MEL имеет функцию выбора процесса для MMA или стандартной сварки TIG, большую панель управления с четкой индикацией, функции горячего старта и управления давлением дуги, а также функцию дистанционного управления. Панель MEX предлагает более широкий выбор средств регулировки параметров, включая электронный переключатель типа электрода, строжку угольной дугой или технику прерывистой сварки, а также функцию каналов памяти. Хорошо продуманная функция TouchArc обеспечивает надежную сварку TIG на постоянном токе.

## Технические характеристики

<b>Master MLS™</b>		<b>2500</b>	<b>3500</b>
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)
Номинальная мощность при макс. токе	MMA	9,4 кВА	15 кВА
	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
Предохранитель с задержкой срабатывания		10 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 40 %	250 А/30 В (300 А/22 В TIG)	350 А/34 В (400 А/26 В TIG)
	ПВ 60 %	205 А / 28,2 В	285 А / 31,4 В
	ПВ 100 %	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	MMA	10 А/20,5 В...250 А/30 В	10 А/20,5 В...350 А/34 В
	TIG	5 А/10 В...300 А/22 В	5 А/10 В...400 А/26 В
Напряжение холостого хода		80 В	80 В
Коэф. мощности при ПВ 100 % (cos φ)		0,95	0,95
КПД при ПВ 100 %		86 %	86 %
Штучный электрод	∅	1,5...5,0 мм	1,5...6,0 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	500 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм
Масса		20 кг	21 кг

## Информация для заказа

<b>Master MLS™ 2500</b>		<b>6104250</b>
Сварочный кабель, 35 мм <sup>2</sup>	5 м	6184301
Кабель заземления, 35 мм <sup>2</sup>	5 м	6184311
Электрическая вилка, 16 А	5-контактная	9770812
<b>Master MLS™ 3500</b>		<b>6104350</b>
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Сварочный кабель, 50 мм <sup>2</sup>	5 м	6184501
Кабель заземления, 50 мм <sup>2</sup>	5 м	6184511
Электрическая вилка, 16 А	5-контактная	9770812
<b>Панели управления</b>		
MEL		6106000
MEX		6106010



Аппарат Master MLS предназначен для профессионального использования в сложных условиях.



Аппарат Master MLS на двухколесной транспортной тележке T100.

## Master MLS — Модификации



MEL



MEX