

# MasterTig LT 250

Высококачественное решение для сварки TIG, исключая необходимость использования неудобных кабелей управления и питания



Energy efficient



## Коротко

- 250 А пост. тока для TIG/MMA при ПВ 35 %
- Отсутствие силовых кабелей и кабелей управления
- Компактные размеры и небольшой вес — 12,6 кг
- Возможность дистанционного управления током
- Высокочастотное или контактное зажигание
- Цифровая приборная панель
- Расходомер газа входит в стандартную комплектацию
- Регулировка подачи газа до и после сварки
- Таймеры увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксация в режиме 2/4-тактной синхронизации
- Гарантия Kempfi 2+

## Оборудование для сварки TIG, применяемое на строительных площадках и в экстремальных условиях

Аппарат MasterTig LT 250 исключает необходимость использования традиционных кабелей управления и силовых кабелей, связанные с ними риски для здоровья и безопасности на рабочей площадке, операции с кабелями и работы по организации рабочей площадки. Электронный источник питания с воздушным охлаждением идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации, включая условия высокой и низкой температуры и высокой влажности. Аппарат MasterTig LT 250, питание которого может осуществляться от любого сварочного источника питания постоянного тока с напряжением на полюсах не ниже 40 В, включая сварочные генераторы и источники питания MMA и MIG/MAG, является самым гибким решением для сварки TIG постоянного тока.

**Точное зажигание, как в случае сварки TIG постоянным током, так и сварки MMA,** упрощает сварку и может применяться при больших длинах горелки. Цифровой дисплей обеспечивает четкое отображение предустановленных параметров сварки и логичную, удобную и точную настройку параметров. Расходомер газа, установленный на задней панели, позволяет контролировать расход используемого защитного газа. MasterTig LT 250 весит всего 12,6 кг и имеет ремень для переноски, что облегчает его транспортировку на место проведения работ.

**Один основной источник питания может обеспечивать питание нескольких аппаратов MasterTig LT 250.** KempGouge ARC 800 — идеальный выбор для использования в качестве основного источника питания. Его выходная мощность достаточна для питания 4 аппаратов LT 250, работающих на полной мощности, при этом все аппараты могут одновременно выполнять сварку на одной заготовке.

## Технические характеристики

### MasterTig LT 250

Диапазон напряжения питания	Пост. ток	40–100 В
Номинальная входная мощность		8,6 кВт/9,1 кВА
Ток потребления, I1 макс.	TIG	155 А
	MMA	230 А
Ток потребления, I1 эфф.	TIG	90 А
	MMA	135 А
Продолжительность включения при 40 °С	TIG	ПВ 35 % 250 А/20 В
	TIG	ПВ 60 % 200 А/18 В
	TIG	ПВ 100 %, 160 А/16,4 В
	MMA	ПВ 35 % 250 А/30 В
	MMA	ПВ 60 %, 200 А/28 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/1 В – 250 А/35 В
	MMA	10 А/1 В – 250 А/35 В
Напряжение холостого хода		90 В
Потребляемая мощность холостого хода	TIG	8 Вт
	MMA	21 Вт
КПД при ПВ 100 %	TIG	80 %
	MMA	86 %
Электроды для сварки MMA		1,6 – 5,0 мм
Габаритные размеры	(Д × Ш × В)	460 × 180 × 390 мм
Масса		12,6 кг
Температурный класс		F
Класс защиты		IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A
Диапазон рабочей температуры		–20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		–40...+60 °С
Стандарты: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

## Информация для заказа

MasterTig LT 250	6115100
<b>Кабели</b>	
Сварочный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м	6184301
Сварочный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 10 м	6184302
Кабель заземления, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м	6184311
Кабель заземления, 35 мм <sup>2</sup> , 10 м	6184312
Удлинительный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м	6183305
Удлинительный кабель, 35 мм <sup>2</sup> , 10 м	6183310

<b>Пульты дистанционного управления током</b>	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R10, 5 м	6185409
R10, 10 м	618540901
R11F	6185407
Расходомер аргона с часами	6265136
Шланг для подачи защитного газа (4,5 м)	W001077
Ремень для переноски	9592160
<b>Дополнительный основной источник питания для нескольких аппаратов</b>	
KempGouge ARC 800	6284000



Панель управления MasterTig LT 250: выбор процесса TIG или MMA, высокочастотного или контактного зажигания, фиксирование курка сварочной горелки и выбор дистанционного управления. Отображение сварочного тока, регулировка подачи газа до и после сварки, таймер увеличения/уменьшения сварочного тока.



Ручной пульт дистанционного управления R 10 обеспечивает удобное дистанционное управление током для процессов сварки TIG и MMA.



Ручной пульт дистанционного управления RTC 10 встраивается в горелки TTC TIG с целью удобной регулировки сварочного тока во время сварки непосредственно с горелки.



Педали дистанционного управления R 11F обеспечивают точное регулирование сварочного тока, когда требуется частая и точная регулировка. Идеальный выбор для использования в цехе.

This model is compatible with TTC torches only, please see the full available range of TIG torches on pages 86 – 89. Available remote control models are on page 120.