

# MagTrac F 61

Быстрый способ механизации сварочных работ



## Коротко

- Трактор с магнитным прижимом для механизации сварки MIG/MAG
- Возможность подключения к моделям Kemppi FastMig Synergic и Pulse
- Широкий набор функций
- Трактор и механизм подачи проволоки связаны только сварочной горелкой
- Выбор параметров сварки и каналов памяти на панели управления трактора
- Функции Cycle Weld, Wire Inch и Gas Test
- Регистрация тепловложения и другой статистической информации сварки

## Области применения

- Механизация выполнения горизонтальных угловых сварных швов
- Судостроительные верфи и сборка тяжелых металлоконструкций

## Простой способ повышения производительности и качества сварки

**Малая механизация** — это наиболее эффективный способ повышения производительности сварки на судостроительных заводах и предприятиях по сборке металлоконструкций. Она также положительно сказывается на безопасности и эргономике сварочных работ. Поскольку трудоемкие операции выполняет сварочный трактор, сварщик может сосредоточить свое внимание на контроле технологического процесса и качества.

**Трактор Kemppi MagTrac F 61** — это быстрый и простой способ перехода от ручной сварки MIG/MAG к эффективной механизации. Работа с MagTrac F 61 аналогична работе с обычным сварочным аппаратом, поэтому дополнительные специальные знания и навыки не требуются. При использовании трактора MagTrac F 61 отсутствует необходимость во вспомогательных кабелях управления, так как все необходимые кабели объединены в один..

## Производительность, качество, удобство

Трактор MagTrac F 61 поставляется в готовых комплектах, включающих всё необходимое для эффективной механизации сварки: трактор, синергетический источник питания FastMig, механизм подачи проволоки MXF, специальная сварочная горелка и соответствующие кабели. Также предлагается комплект со вспомогательным устройством подачи проволоки SuperSnake, увеличивающим радиус действия на 15 метров.

Трактор MagTrac F 61 совместим со сварочными процессами и функциями Kemppi Wise™, которые способствуют дальнейшему повышению производительности и качества сварки. Для управления параметрами сварочного процесса предусмотрена ЖК-панель, встроенная в трактор MagTrac F 61. Эта новая система управления обеспечивает полный контроль как привода трактора, так и параметров сварки. В сочетании с высококачественными системами управления технологическим процессом и промышленными сварочными системами Kemppi сварочный трактор MagTrac F 61 предлагает действительно уникальные характеристики.

## Технические характеристики

MagTrac F 61		
Потребляемая мощность		50 В пост. тока / 1 А
Скорость перемещения		150...1800 мм/мин.
Тяговая мощность		16 кг
Тип привода		Безрельсовый привод с прижимом постоянным магнитом
Колеса		4 резиновых колеса
Тип отслеживания		Направляющие ролики
Диапазон высоты направляющих роликов		10–38 мм, 3 положения
Мертвая зона	Начало шва	127 мм
	Конец шва	127 мм
Функция автоматической остановки		Концевой выключатель с обеих сторон
Модель горелки		Kemppi MMT 42C
Диапазон регулировки угла горелки		±30°
Диапазон регулировки вылета горелки	вверх-вниз, вперед-назад	45 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	259 x 259 x 285 мм
Масса		6,9 кг
Максимальная температура поверхности		150 °C

## Информация для заказа

Комплект MagTrac F 61		P08818
MagTrac F 61 welding carriage		6190610
MagTrac F 61 package with SuperSnake, с воздушным охлаждением		P08819
MagTrac F 61, FastMig Pulse, с воздушным охлаждением		P08822
MagTrac F 61, FastMig Pulse, SuperSnake, с воздушным охлаждением		P08828
MagTrac F 61, FastMig Pulse, с водяным охлаждением		P08827
Сварочные горелки		
MMT 42C, gas-cooled	3 m	6254205
MMT 42C, gas-cooled	4 m	6254207
MT51MWC, liquid-cooled	4.5 m	6255162
SuperSnake GT 02SC	15 m	61531501
SuperSnake GT 02SC W	15 m	61541501

## Функциональные особенности



Трактор MagTrac F 61 полностью совместим со вспомогательным устройством подачи проволоки Kemppi SuperSnake, которое увеличивает радиус действия 10–25 метров.



Мощный магнит удерживает трактор на необходимой траектории даже в тяжелых условиях.



Настройку выполнить несложно, а все регулировки параметров сварки выполняются на тракторе, что сокращает время настройки и облегчает дистанционное управление.