

Kempract RA

Переходи на
новый стандарт



Energy efficient



Коротко

- Современный энергоэкономичный источник питания
- Превосходные сварочные характеристики при использовании в качестве защитного газа как газовых смесей, так и CO₂
- Стабильное и чистое зажигание дуги
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 35 %
- Большой четкий ЖК-дисплей
- Система оповещения о необходимости технического обслуживания WireLine™
- Шасси GasMate™ с возможностью установки баллона на уровне пола
- Система освещения проволокоподающего механизма Brights™
- Функция термической обработки HotSpot™
- Переключение сварочной горелки в положении 2-х тактной или 4-х тактной сварки
- Таймер точечной и прерывистой сварки
- Отсеки для хранения деталей
- Сварочная горелка FE с кабелем длиной 3,5 м
- Гарантия Kemppi 2+

Новые стандарты в классе компактных аппаратов MIG/MAG

Сварочный аппарат Kempract RA предназначенный для современных сварочных цехов, обладает стильным и практичным дизайном. Высокое качество изготовления, а также функциональные преимущества повышают продуктивность, точность и эффективность сварочных операций.

В основу модели Kempract RA легла последняя разработка источника питания Kemppi, которая гарантирует оптимальные сварочные характеристики и отличную энергоэффективность. Одиннадцать версий модели включают источники питания с выходным током 180, 250 и 320 ампер и панели управления Regular (R) или Adaptive (A), что охватывает широкий диапазон потребностей цехов металлоконструкций. В комплект поставки входит сварочная горелка и комплект кабеля заземления.

Новые технические решения включают: снижение потребления электроэнергии более чем на 10 % по сравнению с обычными источниками питания со ступенчатым регулированием, систему освещения корпуса Brights™ для облегчения загрузки проволоки в условиях слабого освещения, функцию оповещения WireLine™ для сигнализации о необходимости плановой замены направляющего канала проволоки, а также встроенное шасси GasMate™, обеспечивающее удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата. Какую бы модель вы ни выбрали, аппарат Kempract RA гарантирует максимальную эффективность для любых сварочных операций.

Особенности конструкции:

1. Прочная крышка из оргстекла со смотровым окошком — надежная защита и привлекательный внешний вид.
2. Модели с панелями управления Regular (R) или Adaptive (A).
3. 2-х роликовый механизм подачи проволоки (модели 181 и 251) и 4-х роликовый механизм подачи проволоки (модели 253 и 323).
4. Расположение разъема горелки под большим углом улучшает подачу проволоки и срок службы горелки.
5. Система освещения механизма подачи проволоки Brights™ в условиях слабого освещения.
6. Индикация WireLine™ оповещает о необходимости технического обслуживания системы.
7. Встроенные отсеки для хранения деталей привода подачи проволоки и горелки.
8. Конструкция шасси GasMate™ обеспечивает удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата.
9. Прочная конструкция из штампованной стали и прессованной пластмассы.
10. Простое изменение полярности клемм.
11. Пылевой фильтр (дополнительно) для пыльных сварочных цехов.



Kemppac RA — точный и эффективный сварочный аппарат, предназначенный для использования различных присадочных материалов.



Панели управления с большим и четким ЖК-дисплеем облегчают настройку и контроль параметров. Отсеки для деталей обеспечивают удобное хранение и легкий доступ.



Конструкция шасси GasMate облегчает установку, хранение и перемещение газового баллона. Баллоны устанавливаются на уровне пола и крепятся с помощью прочной тканевой системы крепления.



Модели Kemppac Adaptive (A) предлагают специальные функции, в том числе возможность установки мощности в зависимости от толщины листа, выбор присадочного материала и каналы памяти.



product
design award

2012

Kemract RA

Технические характеристики

Kemract		181A		251R, 251A
Напряжение питания	1~, 50/60 Гц	230 В (±15 %)	1~, 50/60 Гц	240 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 50 %, I _{макс.} (180 А)	5 кВА	ПВ 30 %, I _{макс.} (250 А)	8,5 кВА
Ток потребления	ПВ 50 %, I _{макс.} (180 А)	22 А	ПВ 30 %, I _{макс.} (250 А)	36 А
	ПВ 100 %, I _{1эфф.} (140 А)	16 А	ПВ 100 %, I _{1эфф.} (150 А)	17 А
Сетевой кабель	H07RN-F	3G1.5 (1,5 мм ² , 5 м)	H07RN-F	3G2.5 (2,5 мм ² , 5 м)
Предохранитель	Типа С	16 А	Типа С	20 А
Диапазон сварочных напряжений и токов		10 В / 20 А – 26 В / 180 А		10 В / 20 А – 29 В / 250 А
Коэффициент мощности при макс. Токе (cos φ)	180 А / 23 В	0,99	250 А / 26,5 В	0,99
КПД при ПВ 100 %	140 А / 21 В	0,82	150 А / 21,5 В	0,82
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки		1,0–14,0 м/мин.		1,0–18,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения		8,0–26,0 В		8,0–29,0 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)		44 кг		44 кг
Класс электромагнитной совместимости		A		A
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kemract		253R, 253A		323R, 323A
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В (±15 %)	3~, 50/60 Гц	400 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 35 %, I _{макс.} (250 А)	8,5 кВА	ПВ 35 %, I _{макс.} (320 А)	12 кВА
Ток потребления	ПВ 35 %, I _{макс.} (250 А)	11,9 А	ПВ 35 %, I _{макс.} (320 А)	17,2 А
	ПВ 100 %, I _{1эфф.} (150 А)	6,1 А	ПВ 100 %, I _{1эфф.} (190 А)	8,2 А
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм ² , 5 м)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм ² , 5 м)
Предохранитель	Типа С	10 А	Типа С	10 А
Диапазон сварочных напряжений и токов		10 В / 20 А – 31 В / 250 А		10 В / 20 А – 32,5 В / 320 А
Коэффициент мощности при макс. токе (cos φ)	250 А / 26,5 В	0,93	320 А / 30 В	0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А / 21,5 В	0,88	190 А / 23,5 В	0,86
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки		1,0–18,0 м/мин.		1,0–20,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения		8,0–31,0 В		8,0–32,5 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)		44 кг		44 кг
Класс электромагнитной совместимости		A		A
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Модели Kemract 181/251 включают 2-х роликовый механизм подачи проволоки GT02C.



Модели Kemract 253/323 включают 4-х роликовый механизм подачи проволоки DuraTorque.



Функция HotSpot™ гарантирует простую и удобную тепловую усадку металла и нагрев деталей.

Kemract RA

Технические характеристики

Kemract		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	230 В -15 %...400 В +15 %	3~, 50/60 Гц	230 В -15 %...400 В +15 %
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 %, I _{макс.} (250 А) (230 В)	9 кВА	ПВ 35 %, I _{макс.} (320 А) (230 В)	13,5 кВА
	ПВ 40 %, I _{макс.} (250 А) (400 В)	8,54 кВА / 8,0 кВт	ПВ 35 %, I _{макс.} (320 А) (400 В)	12,5 кВА
Ток потребления	ПВ 40 %, I _{макс.} (250 А) (230 В)	22,2 А	ПВ 35 %, I _{макс.} (320 А) (230 В)	33,3 А
	ПВ 40 %, I _{макс.} (250 А) (400 В)	12,3 А	ПВ 35 %, I _{макс.} (320 А) (400 В)	17,8 А
	ПВ 100 %, I _{эфф.} (150 А) (230 В)	10,8 А	ПВ 100 %, I _{эфф.} (190 А) (230 В)	14,8 А
	ПВ 100 %, I _{эфф.} (150 А) (400 В)	6,2 А	ПВ 100 %, I _{эфф.} (190 А) (400 В)	8,3 А
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм ² , 5 м)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм ² , 5 м)
Предохранитель	Типа С (230 В)	16 А	Типа С (230 В)	16 А
	Типа С (400 В)	10 А	Типа С (400 В)	10 А
Диапазон сварочных напряжений и токов	10 В/20 А – 31 В/250 А		10 В/20 А – 32,5 В/320 А	
Коэффициент мощности при макс. Токе (cosφ)	250 А/26,5 В (230 В)	0,94	320 А/30 В (230 В)	0,94
	250 А/26,5 В (400 В)	0,93	320 А/30 В (400 В)	0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А/21,5 В (230 В)	0,79	190 А/23,5 В (230 В)	0,80
	150 А/21,5 В (400 В)	0,82	190 А/23,5 В (400 В)	0,83
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–18,0 м/мин.		1,0–20,0 м/мин.	
Диапазон регулировки напряжения	8,0–31,0 В		8,0–32,5 В	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)		44 кг		44 кг
Класс электромагнитной совместимости		A		A
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Информация для заказа

Kemract RA			
Kemract 181A, FE 20, 3,5m	P2201	Kemract 253AMV, FE 32, 3,5m	P2217
Kemract 181A, FE 20, 5m	P2202	Kemract 253AMV, FE 32, 5m	P2218
Kemract 251R, FE 25, 3,5m	P2203	Kemract 323RMV, FE 32, 3,5m	P2219
Kemract 251R, FE 25, 5m	P2204	Kemract 323RMV, FE 32, 5m	P2220
Kemract 251A, FE 25, 3,5m	P2205	Kemract 323AMV, FE 32, 3,5m	P2221
Kemract 251A, FE 25, 5m	P2206	Kemract 323AMV, FE 32, 5m	P2222
Kemract 253R, FE 27, 3,5m	P2207	Kemract 323R, FE 35, 3,5M	P2260
Kemract 253R, FE 27, 5m	P2208	Kemract 323R, FE 35, 5,0M	P2255
Kemract 253A, FE 32, 3,5m	P2209	Kemract 323A, FE 35, 3,5M	P2261
Kemract 253A, FE 32, 5m	P2210	Kemract 323A, FE 35, 5,0M	P2256
Kemract 323R, FE 32, 3,5m	P2211	Kemract 323RMV, FE 35, 3,5M	P2262
Kemract 323R, FE 32, 5m	P2212	Kemract 323RMV, FE 35, 5M	P2263
Kemract 323A, FE 32, 3,5m	P2213	Kemract 323AMV, FE 35, 3,5M	P2264
Kemract 323A, FE 32, 5m	P2214	Kemract 323AMV, FE 35, 5M	P2265
Kemract 253RMV, FE 27, 3,5m	P2215	Держатель	9592106
Kemract 253RMV, FE 27, 5m	P2216	Угольный электрод	4192160

Полный перечень сварочных горелок MIG/MAG смотри на стр. 64 – 81.