

# Kemract MIG 2530, Kemract Pulse 3000

Сочетание рентабельности, компактности, малой массы и высокого качества



## Коротко

- Модель для стандартной сварки MIG/MAG
- Модель для синергетической импульсной сварки
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- Электронное регулирование мощности
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 40 %
- Небольшая масса — 22 кг

## Области применения

- Производство тонколистового металла
- Авторемонтные мастерские
- Сельское хозяйство
- Судостроительные верфи и морская нефтедобыча
- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание

## Высокая мощность сварки на единицу массы

**Аппарат Kemract 2530 на 70 % легче стандартных сварочных аппаратов со ступенчатой регулировкой.** Электронная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки позволяет корректировать характеристики дуги в процессе сварки, благодаря чему можно быстро установить необходимые сварочные параметры. В аппарате предусмотрены функции фиксации курка горелки и протяжки проволоки.

**Аппарат Kemract Pulse 3000 оснащен функциями синергетической, импульсной сварки и сварки с двойными импульсами.** Стандартные программы подходят для большинства материалов, включая Fe, FeMn, FeC, St/St, Alu, CuSi3, CuAl8. Чтобы начать сварку, необходимо просто выбрать тип и диаметр присадочной проволоки и толщину листа. Для выполнения регулярных сварочных операций предусмотрено 100 каналов памяти.

**В случае перегрева** используйте блок KemractCool 10 для охлаждения горелки. Этим дополнительным оборудованием оснащается только Kemract Pulse 3000.

## Технические данные

<b>Кемпакт</b>		<b>MIG 2530</b>	<b>Pulse 3000</b>	<b>Pulse 3000 MVU</b>
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	380 – 440В ±10%	400 В (±15 %)	230 В/400 В
Номинальная мощность		12 кВА	12 кВА	10 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)	4G1.5 (5 м)	4G1.5 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		16 А	16 А	16 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 40 %	250 А/26,5 В	250 А/26,5 В	250 А/26,5 В
	ПВ 60 %	207 А/24 В	207 А/24 В	207 А/24 В
	ПВ 100 %	160 А/22 В	160 А/22 В	160 А/22 В
Напряжение холостого хода		30...45 В	56 В	68 В
Коэффициент мощности при макс. токе (cos φ)		0,64	0,69	0,78
КПД при макс. токе		87 %	84 %	83 %
Диапазон сварочных токов и напряжений		20 А/15 В – 250 А/26,5 В	20А/15В – 250А/26,5В	20А/15В – 300А/29 В
Скорость подачи проволоки		1...18 м/мин.		
Катушка проволоки	макс. ø	300 мм	300 мм	300 мм
Механизм подачи проволоки		4-роликовый	4-роликовый	4-роликовый
Присадочная проволока, ø (мм)	Железо, нерж. сталь	0,6...1,0	0,6...1,2	0,6...1,2
	Порошковая проволока	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	Алюминий	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2	0,8...1,2
Габаритные размеры (мм)	Д x Ш x В	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440	580 x 280 x 600
Масса		20 кг	22 кг	33 кг
<b>КемпактCool 10</b>				
Рабочее напряжение		50/60 Гц	400 В (-15...+10 %)	
Номинальная мощность		ПВ 100 %	250 Вт	
Мощность охлаждения			1,0 кВт	
Максимальное давление			450 кПа	
Рекомендуемая охлаждающая жидкость			Смесь этанол/вода 20–40 %	
Объем бачка			3 л	
Габаритные размеры (мм)	Д x Ш x В		580 x 280 x 300 мм	
Масса			13 кг	

## Информация для заказа

<b>Кемпакт MIG 2530 (с кабелем заземления (35 мм<sup>2</sup>, 5 м) и газовым шлангом (6 м))</b>		<b>621853002</b>
Держатель горелки	GH 30	6256030
Кабель заземления	35 мм <sup>2</sup>	6184311
Транспортные тележки	ST 7 (источник питания + газовый баллон)	6185290
	P 250	6185268
Устройство для подвешивания KFH 1000		6185100
Сварочная штанга	Включая устройство для подвешивания KFH 1000	6264026
Устройство для подвешивания механизма подачи проволоки		4298180
<b>Кемпакт Pulse 3000</b>		<b>621830002</b>
<b>Кемпакт Pulse 3000 MVU</b>		<b>62183000302</b>
КемпактCool 10		6218600
Кабель заземления	5 м, 35 мм <sup>2</sup>	6184311

Полный перечень сварочных горелок MIG/MAG смотри на стр. 64 – 81.



Идеальное решение для импульсной MIG/MAG сварки на предприятиях по производству тонколистовых конструкций и автомастерских.

## Наилучшие характеристики дуги

Аппараты Кемпакт MIG обеспечивают великолепные характеристики дуги. Отличное зажигание дуги в сочетании с технологией контроля тока в конце сварки гарантирует великолепный результат. Электронное управление динамикой дуги обеспечивает оптимальные характеристики дуги в любых условиях.

## Каналы памяти улучшают удобство использования

Аппарат Кемпакт Pulse 3000 имеет 100 каналов памяти для хранения параметров сварки и их использования в будущем. Они позволяют быстро и легко начать сварку, необходимость повторной регулировки отсутствует.



Панель управления Кемпакт Pulse 3000.