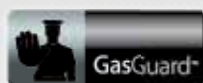


FitWeld Evo 300

Высокая мощность,
компактность, возможность
работы при различном
напряжении



Energy efficient



- 300 А при рабочем цикле 20 %
- Идеально подходит для работы в ограниченном пространстве
- Портативность — масса около 15 кг
- Гораздо быстрее высокая скорость сварки прихваточным швом, чем при сварке MMA
- Великолепная стабильность поджига дуги
- Для напряжения питания 220 В в однофазной сети и 380–440 В в трехфазной сети
- Цифровая индикация гарантируют точность параметров в соответствии с технологической картой
- Встроенная регулировка расхода защитного газа и функция GasGuard™
- Пластиковый корпус для сложных условий эксплуатации

Области применения

- Судостроительные верфи и морская нефтедобыча
- Изготовление металлоконструкций
- Монтаж и установка
- Автосервисы
- Сельское хозяйство

Скорость, качество и экономия для профессионалов

Сварочный аппарат FitWeld 300 MIG/MAG предназначен для выполнения прихваточных и сварных швов на предприятиях тяжелой промышленности. Система поджига QuickArc™, новейший механизм GT WireDrive™ и система освещения корпуса Brights™ вместе с другими функциями способствуют повышению скорости сварки, а также делают ее более простой и безопасной. Отличаясь компактным размером и малой массой, аппарат FitWeld также экономит до 57 % входной мощности и повышает скорость выполнения прихваточных и сварных швов вдвое по сравнению со стандартными аппаратами MMA.

- Портативный сварочный инструмент массой 14,5 кг с выходным током 300 А предназначен для выполнения прихваточных швов, установки, монтажа и даже производственной сварки в условиях ограниченного пространства для размещения сварочного аппарата.
- Выполняет идеальные сварные швы порошковой проволокой с флюсовым наполнителем и сплошной проволокой диаметром 1,2 мм и другими распространенными присадочными материалами, которые применяются для производственной сварки.
- Работает в любых условиях, включая напряжение питания от 220 до 440 В в трехфазной сети.
- Цифровой дисплей параметров гарантирует быструю установку и точную регулировку параметров в соответствии с технологической картой.

Источник питания для получения чистых сварных швов

Аппарат FitWeld Evo 300 обеспечивает сварочное напряжение в диапазоне от 11 до 32 В, что гарантирует необходимую мощность для широкого круга областей применения. Он обладает великолепными сварочными характеристиками — 300 А при рабочем цикле 20 %.

В процессе зажигания дуги применяются специальные методы контроля — система QuickArc, которая обеспечивает чрезвычайно чистое и точное зажигание дуги. Система QuickArc предлагает чистое, точное и стабильное зажигание даже при использовании присадочной проволоки диаметром 1,2 мм.

Отображение и регулировка параметров

Управление мощностью осуществляется с помощью простых регуляторов, установленных на панели управления. Цифровой дисплей гарантирует быструю и точную установку напряжения и параметров скорости подачи проволоки. Фактические параметры отображаются во время сварки и остаются на дисплее после сварки.

Прочный корпус со светодиодной подсветкой и возможностью установки дополнительного подогревателя

Благодаря прочному пластиковому корпусу, армированному стекловолокном, аппарат обладает высокой прочностью и ударостойкостью.

Механизм подачи проволоки включает долговечный проволокоподающий механизм GT WireDrive, изготовленный из литого алюминия, а для обеспечения удобной и безопасной замены катушки проволоки в условиях низкой освещенности предусмотрена светодиодная система Brights освещения корпуса. Кроме того, аппарат FitWeld Evo 300 можно заказать с системой подогрева корпуса, предназначенной для исключения колебаний температуры в отсеке для катушки проволоки, которые могли бы привести к конденсации и окислению поверхности присадочной проволоки.

GasGuard™

Устройство Kemppi Gas Guard, устанавливаемое в аппарате FitWeld Evo 300 стандартной комплектации, не допускает сварку без защитного газа, что помогает исключить работы по исправлению брака и повреждению сварочной горелки.

Технические характеристики

FitWeld Evo 300			
Напряжение питания	50/60 Гц, 3 фазы	220–230 В ±10 %	380–440 В ±10 %
Номинальная мощность при макс. токе		10,9 кВА	
Ток потребления	$I_{\text{макс.}}$	230 В: 30 А	400 В: 16 А
		$I_{\text{эфф.}}$	230 В: 14 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 20 %	300 А / 29 В	
	ПВ 60 %	200 А / 24 В	
	ПВ 100 %	170 А / 22,5 В	
Соединительный кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)	
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		230 В: 20 А	400 В: 10 А
Напряжение холостого хода		45 В пост. тока	
Коэффициент мощности при макс. токе		230 В: 0,92	400 В: 0,95
КПД при максимальном токе		230 В: 82,7 %	400 В: 86,3 %
Диапазон сварочных токов и напряжений		13–32 В	
Катушка сварочной проволоки (макс. ø)		200 мм	
Проволокоподающий механизм		2-роликковый привод	
Присадочная проволока	Fe, сплошная	0,8...1,2 мм	
	Fe, порошковая	0,8...1,2 мм	
	Нерж. сталь	0,8...1,2 мм	
	Al	1,0–1,2 мм	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	457 x 226 x 339 мм	
Масса		14,5 кг	
Класс электромагнитной совместимости		A	
Класс защиты		IP23S	



Светодиодный дисплей FitWeld Evo 300



Панель управления FitWeld Evo 300



FitWeld 300 устанавливается на транспортной тележке ST7.

Информация для заказа

FitWeld Evo 300	
FitWeld Evo 300	6291200
FitWeld Evo 300 + Fe32, 3,5 м	P2103
FitWeld Evo 300 + Fe32, 5,0 м	P2104
Fe32, 3,5 м	6603203
Fe32, 5,0 м	6603204
Кабель заземления, 35 мм ² , 5 м	6184311
Шланг для подачи защитного газа, 6 м	W000566