

FastMig M

Надежность
передовых сварочных
технологий,
проверенная на
практике!



Energy efficient

- Модульная конструкция
- Два варианта комплектации: Regular и Synergic
- Доступна версия источника питания с возможностью работы при различном напряжении
- Дополнительная функция WiseFusion™ для простого и эффективного выполнения сварки в неудобных пространственных положениях
- Все продукты Wise™ для оптимизации сварки
- Подключение оборудования MasterTig LT 250 и ArcFeed к источнику питания с помощью дополнительного комплекта AS
- Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake для увеличения радиуса действия
- Сварочный трактор MagTrac F 61 для повышения производительности

Области применения

- Морская нефтедобыча и судостроительные верфи
- Цеха металлоконструкций
- Строительство



Передовые сварочные технологии для промышленной сварки MIG/MAG

Сварочное оборудование, оптимизированное для вашего производства

Серия FastMig M — это сочетание модульной конструкции, простоты использования и широкого круга областей применения.

Эти сварочные аппараты отличаются высочайшими характеристиками рабочего цикла, компактным корпусом и малой массой, что способствует повышению производительности и мобильности на сварочной площадке.

В промышленной сварке MIG/MAG оборудование FastMig M является популярной высокотехнологичной альтернативой. Система управления этого аппарата обеспечивает великолепный поджиг дуги и отличные сварочные характеристики, поэтому вы можете сосредоточиться на процессе сварки и тратить меньше времени на удаление брызг расплавленного металла.

Оборудование предлагается в двух вариантах комплектации, из которых можно выбрать оптимальный для выполнения планируемых сварочных работ: комплект для профессиональной синергетической сварки и стандартный комплект для базового использования.

При изменении задач функционал оборудования FastMig M можно расширить в соответствии с текущими потребностями производства.

Повысьте производительность сварки благодаря дополнительным опциям

Перейдите на новый уровень производительности: Объедините мощность сварки оборудования FastMig M со скоростью и надежностью сварочного трактора Kemppi MagTrac F 61.

Для еще большего повышения производительности оборудование FastMig M и сварочный трактор MagTrac F 61 можно использовать в сочетании с функцией оптимизации сварки WiseFusion. Такое сочетание обеспечивает высококачественное выполнение сварных швов с очень низким тепловложением, что позволяет значительно сократить затраты на правку и другие операции последующей обработки. Расчеты показали, что это решение позволяет добиться сокращения затрат на последующую обработку до 20 %.

Более того, решение FastMig M предлагает широкий выбор устройств дистанционного управления, которые повышают эффективность и производительность труда сварщика. В случае необходимости обеспечения большего радиуса действия можно подключить вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake, который расширяет рабочую зону на 30 метров.

FastMig M — долговечное и надежное оборудование вне зависимости от выбранной комплектации: Regular или Synergic.

На выбор предлагаются стандартный и синергетический методы управления параметрами сварки. Обе модели управления доступны для любого сочетания источника питания и механизма подачи проволоки.

Сочетание механизма подачи проволоки и панели управления можно выбрать в соответствии с текущими потребностями сварочного производства. В случае изменения задач систему FastMig M всегда можно расширить заменив источник питания, механизм подачи проволоки и программное обеспечение на более производительные.

Доступные механизмы подачи проволоки

В комплектах FastMig M Regular и Synergic доступны три модели механизмов подачи проволоки на выбор.

Механизм FastMig MXF 63 — это небольшая и легкая версия для катушек проволоки диаметром 200 мм, в то время как модели MXF 65 и MXF 67 предназначены для катушек диаметром 300 мм. Механизм FastMig MXF 67 оснащен сверхпрочным двойным пластиковым корпусом.

Для всех моделей механизмов подачи проволоки может использоваться как стандартная, так и синергетическая панель управления.

FastMig M может комплектоваться одним из трех различных механизмов подачи проволоки: **MXF 65, MXF 67 и MXF 63**, слева направо.



Комплекты FastMig M Regular включают панель управления MR, обеспечивающую стандартный метод управления параметрами сварки. Этот комплект предназначен для выполнения базовых сварочных операций при профессиональной промышленной сварке.



Комплекты FastMig M Synergic включают панели управления MS, в которых реализованы простые в использовании синергетические функции и широкий выбор дополнительных возможностей для оптимизации сварочных работ. Эти комплекты предназначены для профессионального промышленного использования, где требования особенно высоки.

FastMig M	Regular	Synergic
Источник питания	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Механизм подачи проволоки	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Блок охлаждения	FastCool 10	FastCool 10
Панели управления	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Дополнительное программное обеспечение		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Технические характеристики

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В, -15 %...+20 %	400 В, -15 %...+20 %	400 В, -15 %...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	-	20 кВА	27 кВА
	ПВ 100 %	15 кВА	18 кВА	20 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	-	420 А	520 А
	ПВ 100 %	320 А	380 А	430 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 320 А/45 В	15 А/20 В – 420 А/44 В	15 А/20 В – 520 А/43 В
	MIG	20 А/12 В – 320 А/45 В	20 А/12 В – 420 А/44 В	20 А/12 В – 520 А/43 В
Макс. сварочное напряжение		45 В	45 В	45 В
Напряжение холостого хода при сварке MMA		U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В	U ₀ = 48–53 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG		U ₀ = 50–58 В	U ₀ = 50–58 В	U ₀ = 50–58 В
Мощность холостого хода		25 Вт	25 Вт	25 Вт
КПД при максимальном токе		88 %	89 %	89 %
Коэффициент мощности при макс. токе		0,80	0,87	0,90
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A
Минимальная мощность распределительной сети при коротком замыкании S _{кз} *		-	5,6 МВА	5,8 МВА
Габаритные размеры		590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм
Масса		34 кг	35 кг	36 кг

		FastMig M 420 MV – диапазон 400 В	FastMig M 420 MV – диапазон 230 В
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	380 В -10 % ... 440 В +10 %	220 В -10 % ... 230 В +10 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	22 кВА	21 кВА
	ПВ 100 %	19 кВА	18 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	420 А	420 А
	ПВ 100 %	380 А	380 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В ... 420 А/44 В	15 А/20 В ... 420 А/48 В
	MIG	20 А/12 В ... 420 А/44 В	20 А/12 В ... 420 А/48 В
Макс. сварочное напряжение		44 В	48 В
Напряжение холостого хода при сварке MMA		U ₀ = 48 ... 53 В, U _{ср} = 50 В	U ₀ = 48 ... 53 В, U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 В	U ₀ = 60 ... 65 В
Мощность холостого хода		25 Вт	25 Вт
КПД при максимальном токе		87 %	87 %
Коэффициент мощности при макс. токе		0,82	0,85
Диапазон рабочей температуры		-20 ... +40 °С	-20 ... +40 °С
Диапазон температуры хранения		-40 ... +60 °С	-40 ... +60 °С
Класс защиты		IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Минимальная мощность распределительной сети при коротком замыкании S _{кз} *		5,6 МВА	-
Габаритные размеры		590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		49 кг	49 кг

Технические характеристики — информация для заказа

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Нагрузка при 40 °C	ПВ 60 %	520 А	520 А	520 А
	ПВ 100 %	440 А	440 А	440 А
Скорость подачи сварочной проволоки		0–25 м/мин	0–25 м/мин	0–25 м/мин
Проволокоподающий механизм		4-роликовый	4-роликовый	4-роликовый
Диаметр подающих роликов		32 мм	32 мм	32 мм
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм
	∅ порошковой проволоки	0,8–1,6 мм	0,8–2,0 мм	0,8–2,0 мм
	∅ Al	1,0–1,6 мм	1,0–2,4 мм	1,0–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	5 кг / 300 мм	20 кг / 300 мм	20 кг / 300 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	510 x 200 x 310 мм	620 x 210 x 445 мм	625 x 243 x 476 мм
Масса		9,4 кг	11,1 кг	12,5 кг

Источники питания				
FastMig M 320		6132320	Соединительный кабель	1,8 м 6260401
FastMig M 420		6132420	Соединительный кабель	5 м 6260405
FastMig M 520		6132520	Соединительный кабель	10 м 6260326
FastMig M 420 MV		6132423	Соединительный кабель	15 м 6260325
			Соединительный кабель	20 м 6260327
			Соединительный кабель	30 м 6260330
Механизмы подачи проволоки				
MXF 65 EL	Для использования с панелями MS	6152100EL	Соединительный кабель с водяным охлаждением	1,8 м 6260410
MXF 67 EL	Для использования с панелями MS	6152200EL	Соединительный кабель с водяным охлаждением	5 м 6260407
MXF 63 EL	Для использования с панелями MS	6152300EL	Соединительный кабель с водяным охлаждением	10 м 6260334
MXF 65	Для использования с панелями MR	6152100	Соединительный кабель с водяным охлаждением	15 м 6260335
MXF 67	Для использования с панелями MR	6152200	Соединительный кабель с водяным охлаждением	20 м 6260337
MXF 63	Для использования с панелями MR	6152300	Соединительный кабель с водяным охлаждением	30 м 6260340
Панели для механизмов подачи проволоки				
FastMig MR 200	Обычная панель	6136100	Сварочная функция WiseFusion	9991014
FastMig MR 300	Обычная панель	6136200	Сварочная функция WisePenetration	9991000
FastMig MS 200	Синергетическая панель	6136300	Сварочный процесс WiseRoot	6265011
FastMig MS 300	Синергетическая панель	6136400	Сварочный процесс WiseThin	9991013
Дополнительное оборудование и принадлежности				
Кабель заземления	5 м, 50 мм ²	6184511	Лицензия WiseSynergicMig для модернизации комплекта Regular до комплекта Synergic (для FastMig M)	9990420
Кабель заземления	5 м, 70 мм ²	6184711	MatchLog	9991017
Кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм ²	6184501	MatchPIN	6265026
Кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм ²	6184701	Транспортная тележка P501	6185269
Пульт дистанционного управления R10, 5 м		6185409	Транспортная тележка PM 500	6185291
Пульт дистанционного управления R10, 10 м		618540901	Транспортная тележка PM 502	6185293
Пульт дистанционного управления R20, 5 м		6185419	Транспортная тележка T10 *	6185231
R30 DataRemote	5 м	6185420	Транспортная тележка T120 *	6185252
R30 DataRemote	10 м	618542001	Рама для подвешивания KWF 200	6185285
Пульт дистанционного управления RMT 10		6185475	Защитные направляющие KWF 200	6185286
Кабель пульта дистанционного управления, 10 м		6185481	Монтажная пластина KV 200	6185249
Комплект AS с панелью		6264263	Рама для подвешивания MXF 63 (с монтажным комплектом KPS)	6185285
Блок охлаждения FastCool 10		6068100	Комплект для подвешивания MXF 65	W001694
Держатель сварочной горелки GH 30		6256030	Защитные направляющие MXF 63 (с монтажным комплектом KPS)	6185286
Поворотный кронштейн KV 401 (PM 500)		6185248		
Предохранительное устройство регулировки газа GG200/300		6237406		
Комплект синхронизации MXFSuperSnake		W004030		